

绍兴自动加药装置生产厂家

发布日期：2025-11-15 | 阅读量：10

全自动控制加药系统全自动控制加药装置由：控制系统（PLC、变频器、触摸屏）、溶液搅拌、计量泵输送、物位仪表、流量仪表、分析仪表等组成。本系统针对特定过程参数（如pH、ORP和余氯等）按设定浓度点或浓度范围自动投加所需药品的一体化解决方案。此系统为比较高配置产品，对药品的投加实现全过程的全自动化控制。典型应用：混凝剂自动加药系统游动电流检测仪：一种能检测水中游动电流，将其放大成电流信号并用于控制水处理过程中混凝剂投加量的过程控制仪表。一、SCD可检测的混凝剂无机盐、硫酸铝、氯化铝、聚合氯化铝(PAC)、硫酸铁、氯化铁、有机聚合电解质(Polymers)二、自动加药SCD控制方式简单反馈控制SCD游动电流检测仪简单反馈控制系统SCD信号被送到积分过程控制器与设定点进行比较,然后SC5200根据SCD信号改变,连续输出4-20mA信号到计量泵进行投加量自动调节,计量泵自动调节采用变频器调节计量泵冲程频率,这种控制方式适用于原水流量变化较小的混凝剂投加系统,当频繁发生的流量变化 $\geq 10\%$ 时,应该考虑采用复合环控制方式.全自动整套加药装置减少了设计和现场施工的工作量,对整机的质量、安全和现场投运提供了可靠的保证。绍兴自动加药装置生产厂家

加药装置的基本信息加药装置主要用于电厂锅炉给水、循环水、加联氨和磷酸盐处理，效果很好。因此，它也被广泛应用于各种化工、环保等行业。为了帮助您更好地了解设备的相关性能，下面为您介绍有关加药装置的基本信息。1、溶液箱：容积可由0.1m³到20m³,可根据加药量选定，根据输送介质的不同。全套装置主要包含进料系统、储药桶、加药系统、动力控制系统等。有多种材料可供选择，如碳钢（碳钢衬胶）、不锈钢、非金属材质PE、PVC、PP、PTFE等。2、工艺设计：通过不同的工艺设计，准确配置各类固体和液体的化学药品的溶液，再用计量泵准确投加，以达到各种设计要求。如除垢、除氧、混凝、加酸、加碱等。3、加药过程可手动操作，也可通过PC机、磁翻板液位计、PH计、行程控制器、变频器等各种电器、仪表、使加药装置成为机电一体化产品、实现自动控制。4、加药量及加药压力，可根据工业流程的需要，选取合适的计量泵。流量从1L/h到8000L/h,压力从0.1MPa到25MPa范围内均可选择到合适的产品绍兴自动加药装置生产厂家该系列加药装置已在国内多家企业得到应用，深受广大用户的好评。

石灰投加加药装置的工艺流程加药装置是一种自动化的装置，我们在调节pH值的时候会加入石灰，但是石灰对于我们来说存在一定的伤害性，所以我们在投加的时候要按照流程来，下面就给大家介绍一下设备的工艺流程：1、进料：间断运行先开启除尘风机电机，然后开始进料，进料完毕后（滞后一些），关闭除尘风机电机，不定期开启振打电机。2、下料：间断运行依次开启振荡器振动电机，开启给料机电机，开启管夹阀，下料至石灰乳溶解罐。3、配制石灰乳液：间断运行①打开石灰乳溶解罐进水电磁阀进水，当溶解罐液位达到搅拌机工作液位时，开启搅拌机使水与消石灰粉料充分混合形成石灰乳液。②当溶解罐液位达到高液位时，关闭进水电磁阀及进料系

统，至准备投药状态。

购买加药装置时遇到选择错误型号的问题分析：2、导致其它水处理设备报废（1）如果在选型过程中选错型，尤其是错选小型号的加药装置就会影响水处理的正常处理。（2）轻则会导致处理效果不理想。严重的不但会损坏设备，而且还会导致后续的处理设备出现故障，絮凝加药处理后有反渗透处理工艺的水处理系统。（3）由于絮凝处理无法很好的将水中的杂质絮凝，就会导致杂质进入反渗透，将反渗透膜原件划伤，导致膜元件报废。3、影响正常的水处理使用如果选错型号，会影响水处理的正常处理，因为选错型号会导致投加的药剂能力达不到设计要求，从而影响水的正常处理工作。（1）加氨系统可实现全自动控制。氨液的配制除手工配制外还可进行自动控制。

选择加药计量泵时需要考虑哪些因素加药计量泵的种类形式有很多，选择合适类型的加药计量泵，对整个系统的平稳工作起着至关重要的作用。所以我们在选择加药计量泵时需要考虑以下几点：1、介质如果是一般普通的介质，我们一般选柱塞计量泵或隔膜泵，材质用不锈钢即可；如果是有强腐蚀性、粘度较大的或固液两相介质，适合的计量泵就是软管泵。2、流量每一种计量泵都有额定的流量，我们在选型时，工艺流量不能大于额定流量，要是额定流量的百分之九十，留有一定的调节范围。如需要流量可调，且可调范围较大，可以选择具备自动调节流量功能的变频软管泵。1、是依靠设备所配备的液位传感器，利用液位传感器控制的计量泵。绍兴自动加药装置生产厂家

7PE抗老化加药桶：选择质量好的桶，抗腐蚀，定期清洗，保持桶内干净。绍兴自动加药装置生产厂家

自动加药装置调试的步骤4、在料斗内投入干燥的PAM固体粉末（不小于5Kg）并在进料口处放一个适宜的容器。5、打开进水阀门，按下进料电机启动按钮，此时开始进料，运行一分钟后，停止进料。6、称量容器内的聚合物质量，作好记录。7、重复上述5、6两步，并且通过进料器预测所送粉末的平均重量。8、重复上述三步，作好记录，因进料率受到控制，而进料器的速度是已知的，因此可以描绘出进给率曲线，为以后的参考作准备。也可直接调节投粉量与进水量为一定值来制备溶液。绍兴自动加药装置生产厂家